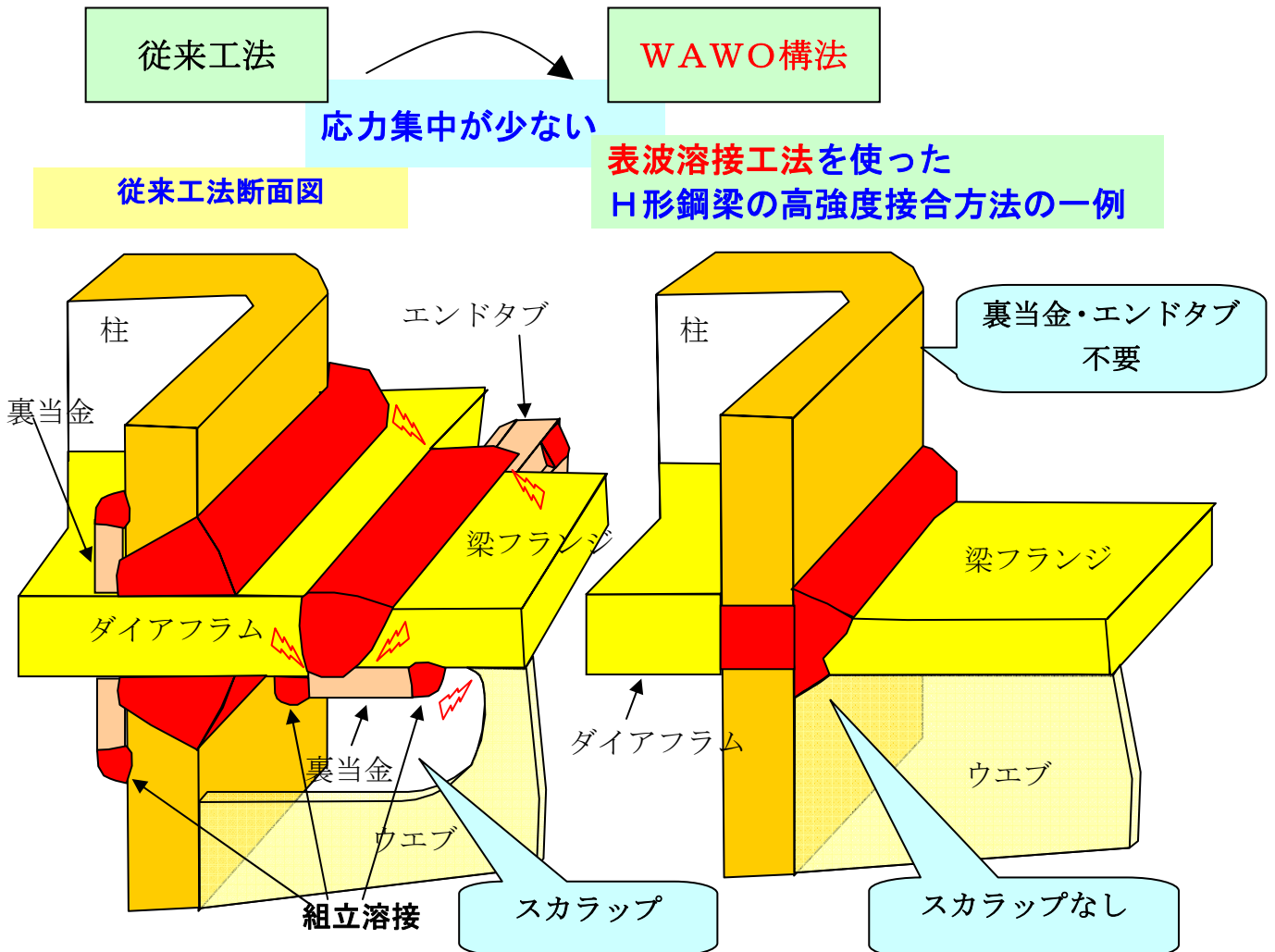


3 切り欠き (応力集中) がない。

表波溶接工法と柱軸工法を組み合わせれば、裏当金・エンドタブ・スカラップ不要で、その取付けの組立溶接も半減する。



表波溶接工法

梁フランジ又はスティフナに対し、柱軸工法で開先の無い裏側から、大電流による水平すみ肉溶接の要領で開先のある表側に健全なビードを形成させる工法

