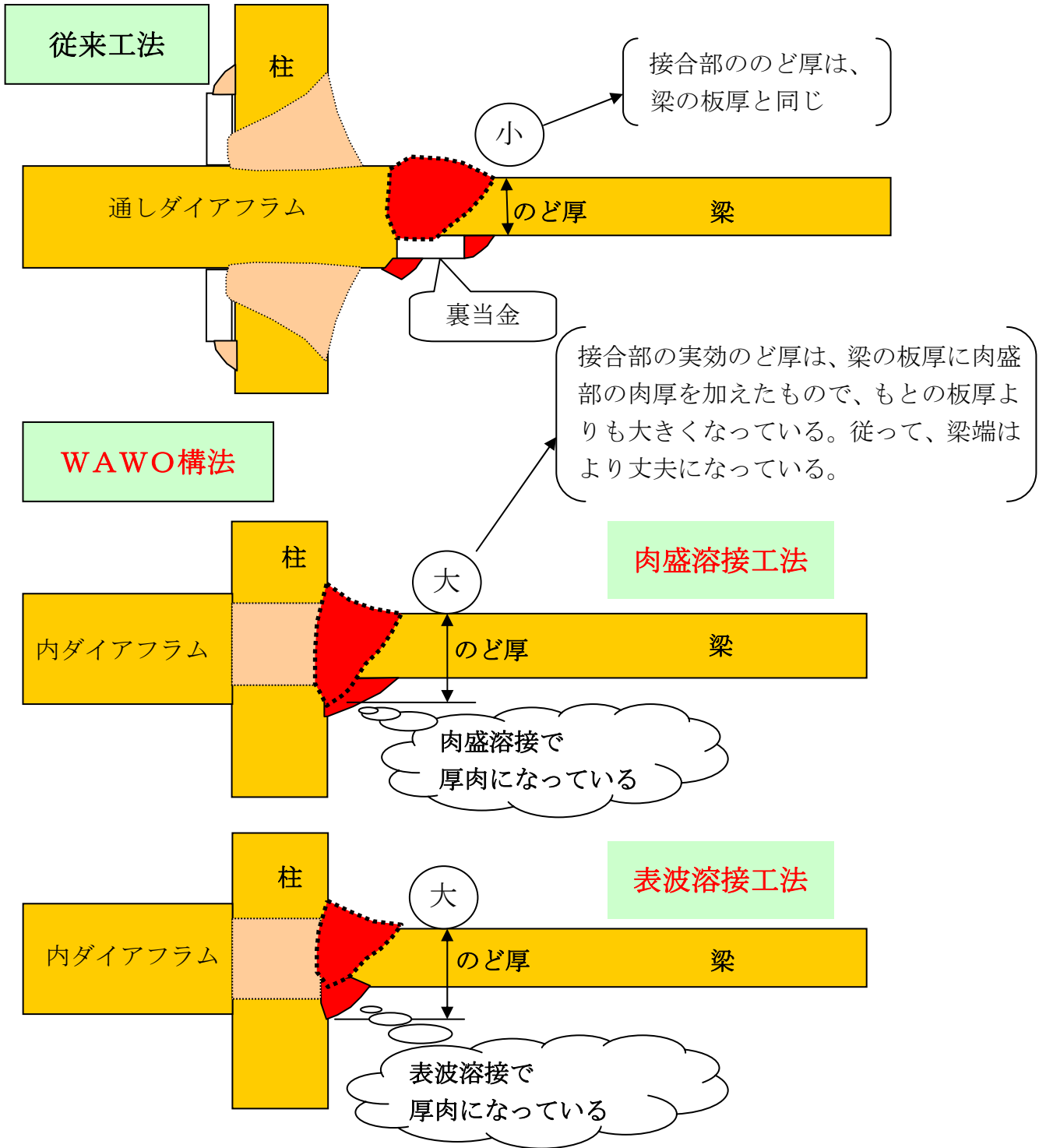


2 接合する鋼板の端部が太くなっている。



WAWO構法には、スロット工法・つばなし構法・一体化工法・肉盛溶接工法・表波溶接工法・高強度溶接工法などがある。
また、スロット工法の開先形状は数種類ある。