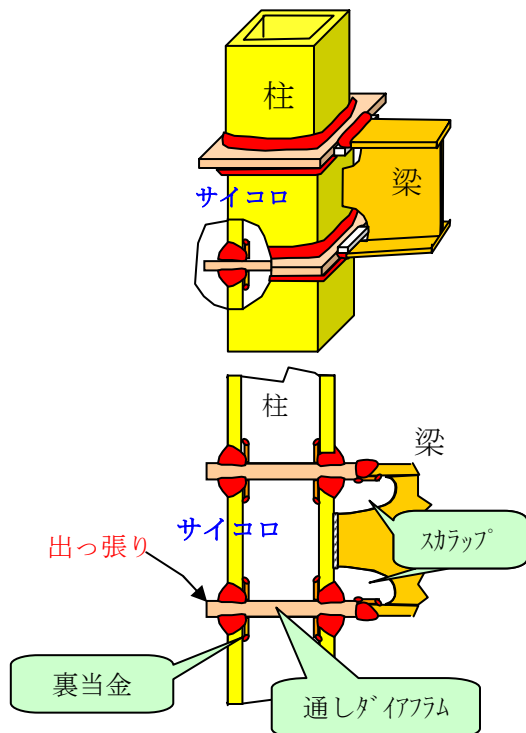
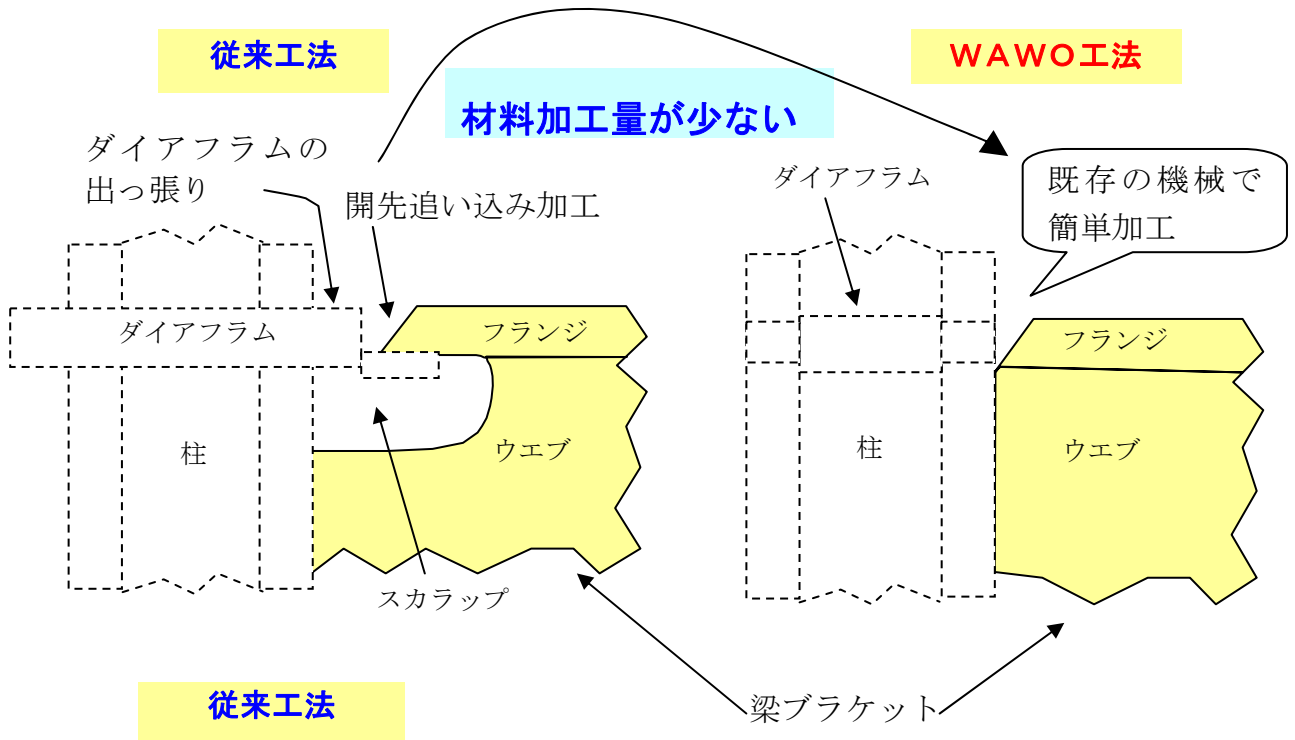


5 ダイアフラムの出っ張りが無いから、梁ブラケットの材料加工量が少ない。

梁ブラケット端部は直角切りで単に開先加工するだけでその端部加工が完了する。従来工法のように、梁ブラケットの開先追い込み加工がない。スカロップの加工も不要である。



WAWO工法

梁ブラケット端部加工：

開先の追い込みやスカロップ加工がない為、高速加工ができて切削チップの消耗も少ない。

能率は従来比**約倍増**となる。

ダイアフラムの重量：

ダイアフラムは柱から出ないので、その**重量縮減**は従来比**約30%**となる。